

TEHNIČKI LIST PROIZVODA

Arco Lux



www.transkop.net

TCL Transkop behaton
Batajnički drum 4. deo
11080 Zemun, Beograd

Transkop d.o.o.
Šumadijska 138
35250 Paraćin

PROIZVOĐAČ	TRANSKOP D.O.O. Paraćin
	Šumadijska 138, 35250 Paraćin
NAZIV POIZVODA	Arco Lux
TIP FORMATA	MULTIFORMAT
DIMENZIJE	10x10; 10x7,5; 10x9/6,5x6cm
DEBLJINA PLOČA	6cm
VRSTA IVICE	ravna
DEBLJNA DISTANCERA	1-3mm
VRSTA PLOČE	dvoslojni vibropresovani betonski blokovi za popločavanje
STANDARD KVALITETA	SRPS EN 1338
SASTAV	Cement i prirodni agregati. Dodatak pigmenta boje kontrolisan prema SRPS EN 12878

ZAVRŠNE OBRAD	
ZAVRŠNI SLOJ	TIP ZAVRŠNE OBRAD
KVARC	jednobojna
	multikolor
	colorflow
GRANIT	prana

**Minimalna debljina završnog sloja 4mm*

MODUL PROIZVODA	
DIMENZIJE MODULA	1.26x0.98m
POVRŠINA MODULA	0,98m ²
BROJ PLOČA U JEDNOM MODULU	126

PAKOVANJE	
BROJ MODULA NA PALETI	11
KOLIČINA NA PALETI (m ²)	10,78m ²
BROJ PLOČA NA PALETI	1386
TEŽINA PALETE	1450kg

CVETANJE BETONA

Cvetanje betona je posledica prirodnih procesa i nije štetna po betonske elemente i ne smatra se nedostatkom proizvoda

TEXTURA I BOJA

Može doći do pojave nekonzistentnosti teksture, izbledelosti i varijacije boje zbog neizbežnih varijacija svojstava prirodnih komponentalnih materijala i prilikom očvršćavanja betona

PODRUČJE PRIMENE

Pešačke staze, veliki gradski platoi, monumentalni prostori, okućnice i međublokovski prostori raznih namena, otvorene tržnice, saobraćajne površine opterećene lakšim teretnim saobraćajem umerenog intenziteta

****Napomena .Prilikom ugradnje ploča sa završnom tehnikom multikolor i colorflow obrade neophodno je kombinovati ploče uzimajući ih nasumično sa minimum 3 različite palete kako bi se dobila ravnomerna prošaranost popločane površine.***

Prilikom polaganja jednobojnih ploča preporuka je i u ovom slučaju istovremeno koristiti ploče sa više različitih paleta zbog mogućeg odstupanja u nijansi boje završnog sloja. Prirodne varijacije u boji kamena, peska i cementa mogu dovesti do neznatnih oscilacija u ujednačenosti boje, što predstavlja prirodan karakter behatona kao materijala i nikako ne predstavlja nedostatak odnosno loš kvalitet.

Preporuke za ugradnju:

Vibropresovane betonske ploče se ugrađuju u sloju rečnog ili kamenog agregata granulacije 4-8mm.

Padovi se definišu na osnovu potrebe odvoda atmosferske vode sa površine i iznose od 0,5%-2,0%. Treba uzeti u obzir da sa popločanih površina deo vode drenira kroz fuge.

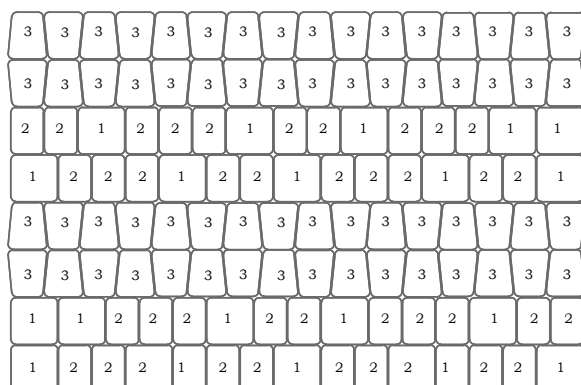
Fugovanje popločane površine se vrši kvarcnim peskom granulacije 0,3-1,2mm. Za fugovanje ne koristiti pesak koji sadrži veličinu zrna $\leq 0,063$ mm jer može da dovede do trajnog smanjenja intenziteta boje.

Nakon završetka polaganja potrebno je dobro očistiti popločanu površinu, a zatim pristupiti «peglanju» površine vibro- pločom. U zavisnosti od debljine ploča mogu se koristiti sledeće vibro-ploče:
d=6 cm - vibro-ploča težine oko 130 kg sa centrifugalnom silom do 20kN
d=8 cm - vibro-ploča težine 170-200 kg sa centrifugalnom silom 20-30kN
d=10 cm - vibro-ploča težine 200-500 kg sa centrifugalnom silom 30-50kN
Vibro-ploče moraju imati zaštitnu silikonsku gumu kako ne bi došlo do oštećenja završnog sloja na behaton pločama. Preporuka je da se posle «peglanja» dodatno prefuguje cela površina i eventualno izvrši zamena oštećenih ploča.

Zahtevi za usaglašenost proizvoda sa standardom SRPS EN 1338	
Naziv standarda	SRPS EN 1338 – Betonski blokovi za popločavanje
Dozvoljena odstupanja dimenzija – tačka standarda 5.2.4	
Maksimalna odstupanja dužine, širine i visine proizvoda - tabela 1	
Dužina	$\pm 2 \text{ mm}$
Širina	$\pm 2 \text{ mm}$
Visina	$\pm 3 \text{ mm}$
Razlika između bilo koja dva merenja visine pojedinačne ploče mora biti $\leq 3 \text{ mm}$	
Maksimalna odstupanja dve dijagonale kod pravougaonih ploča čija je dijagonala $\geq 300 \text{ mm}$ – tabela 2	
Razlika u merenju dijagonale	$\leq 2 \text{ mm}$
Maksimalna odstupanja od ravnosti gornje površine ploča za ploče čija je najveće dimenzije $\geq 300 \text{ mm}$ – tabela 3	
Najveće ispupčenje	$2,0 \text{ mm}$
Najveće udubljenje	$1,5 \text{ mm}$
Debljina završnog (gornjeg) sloja kod dvoslojnih ploča – tačka standarda 5.1	
Debljina završnog sloja	$\geq 4 \text{ mm}$
Otpornost prema atmosferskim uticajima – tačka standarda 5.3.2	
Upijanje vode – tačka standarda 5.3.2.2 – tabela 4.1	
Upijanje vode u % od mase	$\leq 6 \%$
Otpornost prema dejstvu mraza i soli za odmrzavanje – tačka standarda 5.3.2.2 – tabela 4.2	
Gubitak mase	$\leq 1 \text{ kg/m}^2$
Čvrstoća na zatezanje cepanjem – tačka standarda 5.3.3 – tabela 5	
Karakteristična čvrstoća	$\geq 3,6 \text{ MPa}$
Minimalna čvrstoća	$\geq 2,9 \text{ MPa}$
Otpornost na habanje – tačka standarda 5.3.4 – tabela 6	
Izmerena vrednost	$\leq 18.000 \text{ mm}^3 / 5.000 \text{ mm}^2$
Otpornost prema klizanju/proklizavanju – tačka standarda 5.3.5	
Smatra se da betonske ploče za popločavanje imaju zadovoljavajuću otpornost prema klizanju/proklizavanju pod uslovom da im cela gornja površina nije dodatno brušena i/ili polirana kako bi se dobila vrlo glatka površina	
Reakcija na požar – tačka standarda 5.3.6.1	
Klasa	A1 – bez ispitivanja

Šeme popločavanja

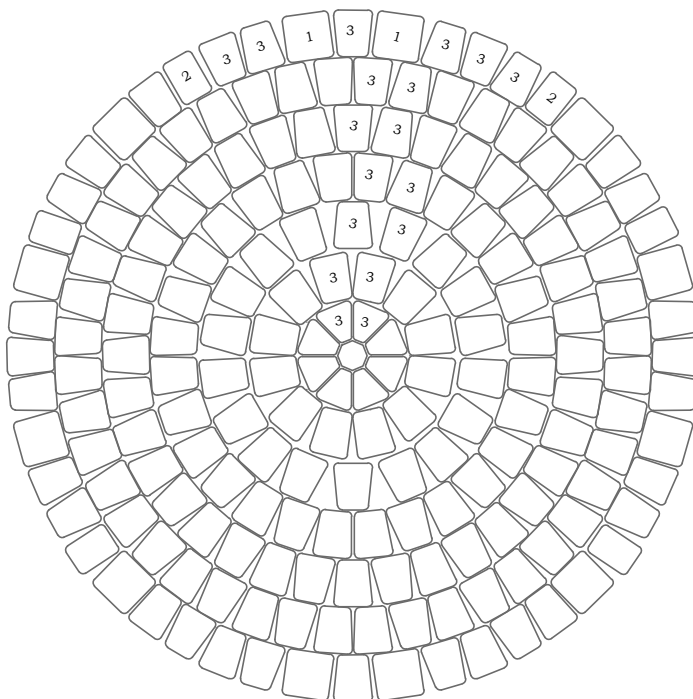
Pravolinijsko ređanje modela "Arco Lux"



Napomena:

Kod pravolinijskog ređanja modela Arco lux razmera utrošaka je ista između trapezastih i svih ostalih pravougaonih kocki.

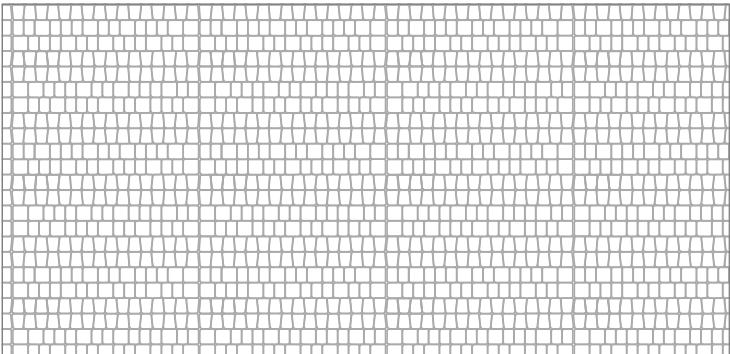
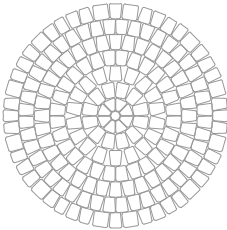
Kružno ređanje modela "Arco Lux"



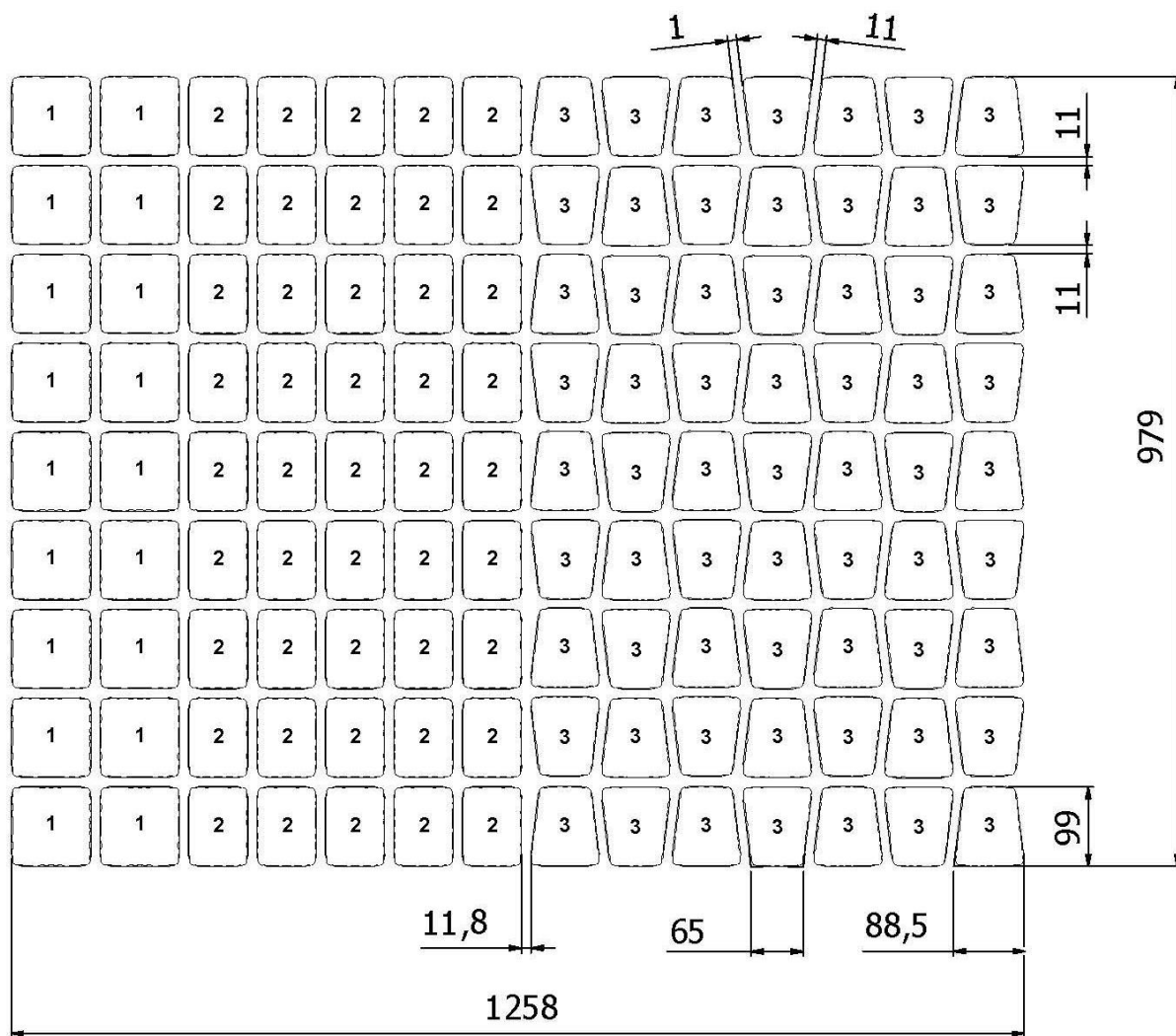
Napomena:

Kod kružnog ređanja modela Arco lux u centru treba koristiti manje ili trapezaste kocke, a kako ređanje odmiče i krug se povećava koriste se veće kocke.

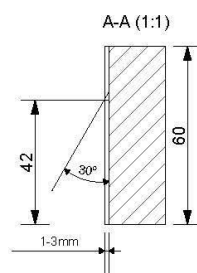
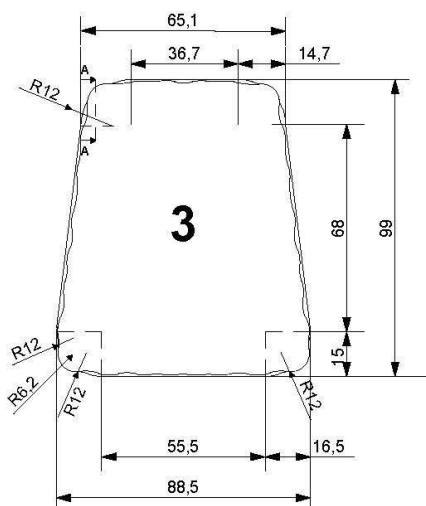
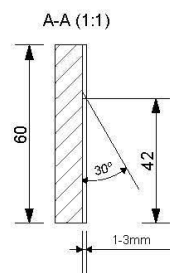
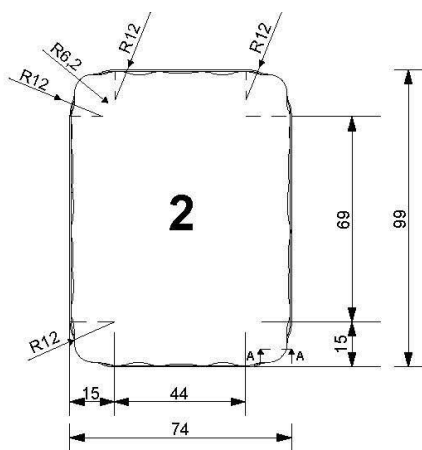
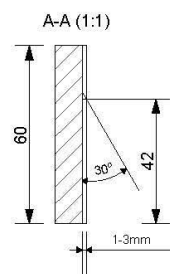
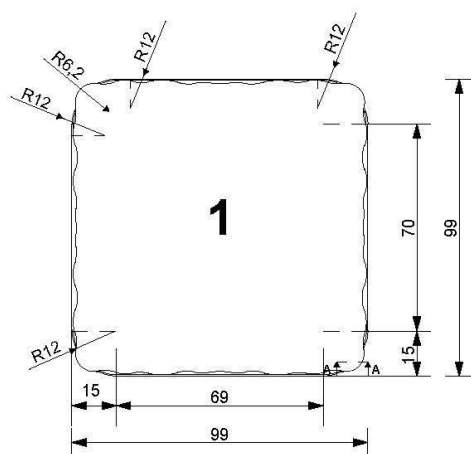
Šeme popločavanja

Arco Lux		
SYMBOL FILL		
redni broj šrafure	Oznaka AutoCad šrafure	Izgled šrafure
49	ARCO_LUX_M01	
50	ARCO_LUX_M02	

TEHNIČKI CRTEŽ



DIMENZIJE MODULA





e-mail:office@transkop.net

PIB: 100876564

MB: 07698372

ŠD: 2361

TR:170-9410-11;325-9500700035794-95

www.transkop.net

TCL Transkop behaton
Batajnički drum 4. deo
11080 Zemun, Beograd

Transkop d.o.o.
Šumadijska 138
35250 Paraćin